

PROVIL® novo

Instrukcja użytkowania PL

Wskazówki dotyczące stosowania

System Provil® novo to idealnie dobrany system, który dzięki mnogości swoich komponentów umożliwia indywidualne zastosowanie we wszystkich technikach wyciskowych.

Nie zalecamy stosowania z innymi silikonowymi masami wyciskowymi.

Opakowania po użyciu dokładnie zamknąć. Nie zamieniać nakrętek / pokrywek / łyżeczek. W przypadku stosowania dozownika CD należy wycisnąć trochę masy przed nasadzeniem końcówki mieszającej CD. Po dokonaniu wycisku należy końcówkę mieszającą CD pozostawić na dozowniku CD jako zamknięcie. Przed następnym wyciskiem usunąć końcówkę mieszającą CD i ponownie wycisnąć trochę masy przed nasadzeniem nowej końcówki mieszającej CD.

W przypadku silikonowych mas wyciskowych o addycyjnym sposobie wiązania kontakt z rękawiczkami lateksowymi, płynem retrakcyjnym lub świeżo założonym wypełnieniem kompozytowym może zakłócić proces wiązania tych mas.

Sporządzenie modelu: Odlew można wykonać po 1 godzinie od pobrania wycisku. Nie ma innych ograniczeń czasowych. Wycisk w ciągu długiego czasu nie ulega odkształceniu.

Zalecane materiały do odlewu:

Można stosować wszystkie dostępne w handlu gipsy protetyczne.

Polecamy:

gips klasy III np. MOLDANO®

gips klasy IV np. MOLDASTONE®/MOLDASYNT®.

Metalizowanie:

Wyciski mogą być miedziane lub posrebrzane przy użyciu zwykłych, popularnie dostępnych kąpeli metalizujących.

Dezynfekcja: Wyciski mogą być dezynfekowane wodnym roztworem aldehydu glutarowego (2%, do 30 min.) lub innym środkiem nadającym się do dezynfekcji silikonów. Należy przy tym przestrzegać zaleceń producenta.

Kleje: Zalecamy stosowanie kleju Universal Adhesive Heraeus Kulzer.

Warunki przechowywania: Nie przechowywać w temperaturze powyżej 25°C.

Nasze porady techniczne oparte są na najlepszej wiedzy i doświadczeniu. Służą one jednak tylko jako niezobowiązujące wskazówki, które nie zwalniają Państwa od zdobywania własnych doświadczeń w zakresie zastosowania oferowanych przez nas produktów. Jak ostatecznie stosują Państwo nasze wyroby i w jaki sposób je Państwo przetwarzają, pozostaje poza naszą kontrolą i w związku z tym Państwo ponoszą całkowicie za to odpowiedzialność. Oczywiście z naszej strony gwarantujemy najwyższą jakość materiałów, zgodnie z naszymi Ogólnymi Zasadami Sprzedaży i Dostaw.

PROVIL NOVO

Silikonowa masa wyciskowa o wiązaniach addycyjnych

Wszystkie masy systemu Provil novo mieszają się w stosunku 1:1 (wagowym i objętościowym)

Instrukcja użycia PL

	EN 24823	Kolor		Czas mieszania w sek.	Czas trwania plastyczności* w min.	Czas pobiera- nia wycisku w min.	Czas wiązania w min.	Twardość A Shore	Odrożnienie elastyczne w %	Odkształcenie po ścisnieniu osiowym o 20%	Zmiana wy- miarów lini- owych w %
		baza	katalizator								
Putty <i>fast set</i> <i>regular set</i> <i>fast set</i> <i>regular set</i>	Typ 0 masa bardzo gęsta plastycz.	zielony		45	1,5	2,5	3,75	70	2,2	99,7	0,29
		zielony	jasnoszary	45	2,0	3,5	4,75	70	2,2	99,7	0,29
		turkusowy		45	1,5	2,5	3,75	60	2,6	99,7	0,22
		turkusowy		45	2,0	3,5	4,75	60	2,6	99,7	0,22
Monophase <i>fast set</i> <i>reg. set</i>	Typ 2 o średniej gęstości	niebieski		30	2,5	3,5	4,5	70	2,2	99,7	0,14
		niebieski	jasnoszary	-	1,5	2,5	3,5	60	2,2	99,7	0,15
		jasnonieb.		-	2,0	3,5	4,5	60	2,2	99,7	0,15
Medium <i>fast set</i> <i>reg. set</i>	Typ 3 masa rzadka, płynna	żółty		30	2,5	3,5	4,5	57	2,4	99,7	0,19
		żółty	jasnoszary	-	1,5	2,5	3,5	57	2,5	99,6	0,17
		jasnożółty		-	2,0	3,5	4,5	57	2,5	99,6	0,17
Light <i>fast set</i> <i>reg. set</i>	Typ 3 masa rzadka, płynna	ciemnoziel.		30	2,5	3,5	4,5	52	3,1	99,8	0,20
		ciemnoziel.	jasnoszary	-	1,5	2,5	3,5	52	3,1	99,7	0,22
		zielony		-	2,0	3,5	4,5	52	3,1	99,7	0,22

* Przy temperaturze 23 C, (50+/-5)% wilgotności. Wyższa temperatura skraca, a niższa wydłuża czas wiązania